

Ihr Partner für sämtliche Mechanisierungen

RUNDHOLZMANIPULATION

SÄGEWERKSANLAGEN

KREISSÄGETECHNIK

SCHNITTHOLZVERARBEITUNG

RESTHOLZENTSORGUNG

HOBELWERKE

LEIMHOLZWERKE

SONDERMASCHINEN

Innovative Technologien für die holzverarbeitende Industrie



4 JAHRZEHNTE ERFAHRUNG

Die Maschinenfabrik Stingl wurde im Jahre 1969 von Komm.-Rat Maximilian Stingl gegründet. Seit Anbeginn hat man sich auf Anlagen und Maschinen für die Holzindustrie spezialisiert. Von der Planung, Konstruktion und Fertigung bis hin zur Montage und deren Inbetriebnahme von hochtechnisierter Anlagen und Maschinen zeichnet sich die Maschinenfabrik Stingl als verlässlichen Partner der Säge- und Holzverarbeitenden Industrie aus. Eigens ausgebildetes Fachpersonal im Maschinenbau, Elektro- und Elektronikbereich bieten unseren Kunden leistungsstarke und betriebssichere Holzverarbeitungstechnik.

Innovative Technologien für die Holzverarbeitende Industrie



BETRIEBSGESCHICHTE

Die Maschinenfabrik Stingl wurde 1969 vom Geschäftsführer Komm.-Rat Maximilian Stingl gegründet.

Im elterlichem Sägewerk erlernte Maximilian Stingl bereits in Jugendjahren das Sägerhandwerk, und wurde anschließend im Maschinenbau entsprechend ausgebildet. Bei der Gründung, gerade 22-jährig, wurde mit der Errichtung des Unternehmens in Guttaring begonnen.

Der Maschinenpark wurde für die damalige Zeit modernst ausgestattet und so konnte mit rund 10 Mitarbeitern der Bau von Mechanisierungsanlagen für Sägewerke begonnen werden. Im Jahre 1974 verheiratete sich Maximilian Stingl mit Edith, welche seither als Prokuristin das Rechnungswesen leitet. Die vier Kinder Max-Georg, Edith-Marie, Heidemarie und Wolfgang sind mit der Firma mitaufgewachsen. Die ersten drei Kinder leiten seit 2004 eigenständig die Holzwerke Stingl, welche 1976 von Maximilian und Edith Stingl gegründet wurde.

Sohn Wolfgang mit HTL-Ausbildung ist bereits seit mehreren Jahren in der Planung und Konstruktion tätig und ist als Nachfolger der Maschinenfabrik vorgesehen.

Im Jahre 2005 wurde die Maschinenfabrik ausgebaut und erneuert, sodass über 4000 m² Produktionshallen mit modernsten Fertigungsmaschinen zur Verfügung stehen. Durch die immer größer werdende Mitarbeiteranzahl sind wir in der Lage, auch größere holzverarbeitende Betriebe mit innovativen, maßgeschneiderten Anlagen und Maschinen zu beliefern.



EINLEITUNG



KREISSÄGETECHNIK

- *Nachschnitanlagen mit Fixeinhang*
- *flexible Nachschnitanlagen bis 320 mm Schnitthöhe*
- *Flexible Vorschnitanlagen bis 560 mm Schnitthöhe*
- *Ausführung: bis zu 5-stielig variabel*
- *Besäumanlagen bis zu 5-stielig variabel*
- *flexible Nachschnitt- und Besäummaschinen*
- *Kapp- und Ausformstationen*

Innovative Technologien für die holzverarbeitende Industrie





KREISSÄGETECHNIK



NACHSCHNITTBESÄUMANLAGE

- *verschraubter Stahlrahmen*
- *obenliegende Sägewelle im Gleichlaufverfahren*
- *bis zu 3-stielig variabel*
- *hochwertige Positioniertechnik mit Servo-Hydraulikzylinder*
- *bis zu 160 mm Schnitthöhe*
- *Maschinendurchlassbreite 1000 mm*
- *flexibler Schnitt, z.B. in Kombination mit Auftrennbüchse*
- *halbautomatische bis automatische Beschickung*

Innovative Technologien für die Holzverarbeitende Industrie

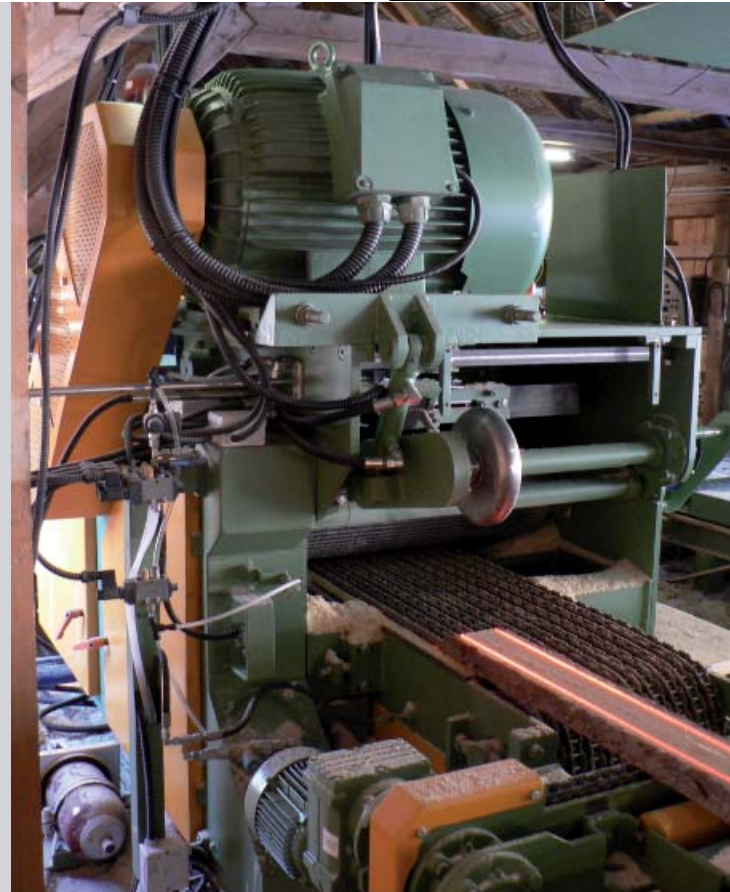




NACHSCHNITTBESÄUMANLAGE



MASCHINENFABRIK
STINGL



NACHSCHNITTANLAGE

- *verschraubter Stahlrahmen*
- *Doppelsägewellenausführung*
- *in starrer oder bis zu 5-stielig variabler Ausführung*
- *bis zu einer Schnitthöhe von 320 mm*
- *Maschinendurchlassbreite 1000 mm*
- *optional mit Messanlage und automatischer Zentrierung*
- *verschiedene Zentriersysteme (mittig, einseitig)*
- *Trenneinrichtung der Seiten- und Hauptware*

Innovative Technologien für die holzverarbeitende Industrie





NACHSCHNITTANLAGE





KONTAKT

Maschinenfabrik STINGL Ges.m.b.H.
Sägewerkstechnik | Weiterverarbeitung | Mechanisierungen

Hollersberg 26
9334 Guttaring
Österreich

T: +43 (0) 4262 4411
F: +43 (0) 4262 4411 44

office@stingl-maschinen.com
www.stingl-maschinen.com